



HighSpeed-Sinterofen VITA ZYRCOMAT 6000 MS

VITA erweitert die Brennserie New Generation um ein weiteres Highlight - den HighSpeed-Sinterofen VITA ZYRCOMAT 6000 MS und verfolgt somit konsequent die Maxime der Individualität, Flexibilität und Wirtschaftlichkeit. Der neue VITA ZYRCOMAT 6000 MS ist auf alle Hochtemperatur-Sinterbrände sämtlicher dentalkeramischen Gerüstmaterialien wie ZrO_2 und Al_2O_3 ausgelegt und kann innerhalb von nur 80 Minuten durch eine kontrollierte Abkühlphase auf 400 °C materialschonend bis zu neungliedrige Brückengerüste bzw. vollanatomische Restaurationen sintern. Mit diesem schnellen, leisen, kompakten und wirtschaftlichen Ofen setzt VITA einen neuen Maßstab in diesem Segment und bietet dem Anwender eine „Smile in one day“ Lösung an.

Neben den gewohnten anwenderfreundlichen Features, wie z. B. bequeme Bestückung der für 25 Einheiten ausgelegten Brennkammer, ausziehbare Platten zur sicheren Brenngutablage, ist auch die Sintertechnologie auf die höchsten Ansprüche der Praxis- und Labor optimiert worden.

Natürlich besteht auch beim VITA ZYRCOMAT 6000 MS die Möglichkeit zur modularen Systemerweiterung durch die Option der Mehrfensteuerung.

Des Weiteren stehen dem Anwender 2 Designausführungen (Edelstahl und lackiert in Anthrazit Optik), sowie 3 farbigen Seitenblenden für eine persönliche Spezifikation zur Verfügung, um somit dem Labor – bzw. Praxisinterieur einen weiteren persönlichen Akzent zu setzen.

Ferner veröffentlichte VITA einen neuen Sonderdruck zum Thema „Sicher zur Ästhetik mit Gerüsten aus Zirkoniumdioxid“. Fordern Sie jetzt Ihren Quintessenz Zahntechnik Sonderdruck (1844D) bei Elena Schilowa unter folgender Email e.schilowa@vita-zahnfabrik.com an.



Michael Gödiker, Abteilung VITA Forschung & Entwicklung



Bei der Entwicklung des neuen Schnellsinterofens VITA ZYRCOMAT 6000 MS wurde sehr viel Wert auf die Abstimmung von Gerät und Material gelegt. Dabei stand nicht nur die Sinterung von Einzelkappen innerhalb von 90 Minuten im Vordergrund. Vielmehr war es das Ziel, Programmparameter zu definieren, die die Sinterung möglichst vielfältiger Restaurationen innerhalb kürzester Zeit erlauben und trotzdem den gewohnten Qualitätsstandard beizubehalten. Der mehrstufige Sinterprozess bietet sowohl während der Aufheizphase, als auch beim Abkühlen, die Möglichkeit über die Variation von Haltezeiten und Liftpositionen den Prozess so zu steuern, dass beispielsweise mit nur einem Programm dünnwandige Kronen zeitgleich mit massiven Brückenkonstruktionen gesintert werden können.

Zu diesem Zweck wurden in zahlreichen Tests die unterschiedlichsten Materialeigenschaften untersucht. Jede Versuchsreihe wurde dabei mit einer identischen Kontrollgruppe verglichen, die auf konventionelle Weise gesintert wurde.

Mit dem neuen ZYRCOMAT 6000 MS konnten sogar bis zu 9-gliedrige Brückenkonstruktionen innerhalb von 80 Minuten gesintert werden, ohne Abstriche in der Passgenauigkeit zu machen. Selbstverständlich wurden auch alle anderen Materialeigenschaften wie Sinterdichte, Biegefestigkeit, Risszähigkeit, Dauerlastverhalten, Phasenumwandlung, Korngrößenwachstum etc. kritisch geprüft.

Fazit: Mit dem neuen VITA ZYRCOMAT 6000 MS können für VITA In-Ceram YZ beste Materialeigenschaften und Sinterergebnisse erzielt werden.

VITA Kurse & Veranstaltungen

Per Mausklick in die digitale dreidimensionale CAD/CAM Welt mit den VITA Materialien VITABLOCS RealLife und VITA Rapid Layer Technology



Referent: ZTM Andreas Hoffmann
Kursinhalt: Keramikgerüste und Verblendtechniken aus dem digitalen Dentallabor werden mithilfe von adhäsiver Technik vereint.
Termin: 03. Februar 2012
Ort: VITA CAD/CAM Trainingscenter Schwaig
Buchung: VITA Zahnfabrik
Tel. +49 (0) 7761 / 562-235
u.schmidt@vita-zahnfabrik.com
www.vita-kurse.de

Herausgeber / Impressum:

VITA Zahnfabrik
H. Rauter GmbH & Co. KG
Spitalgasse 3
D-79713 Bad Säckingen

Telefon: +49 (0) 7761-56 20
Telefax: +49 (0) 7761-56 22 99
E-Mail: info@vita-zahnfabrik.com
Internet: www.vita-zahnfabrik.com

VITA