

Information produit

Personnalisation des restaurations en VITA ENAMIC®

Pour la personnalisation intraorale et extraorale comme par ex. le montage ultérieur de zones de contact et pour de petites corrections anatomiques, refermetures etc., les composites à base de méthacrylate photopolymérisables sont bien adaptés, notamment les composites d'obturation à basse viscosité car ces derniers s'appliquent et se sculptent bien sur la restauration. Par ailleurs, les composites cosmétiques indirects sont aussi utilisables, comme par ex. VITA VM LC. Il est conseillé de conditionner préalablement avec un adhésif adapté la surface de la restauration VITA ENAMIC à personnaliser. Spécialement pour l'utilisation de VITA VM LC la surface d'ENAMIC est tout d'abord silanisée puis imprégnée de VITA VM LC Modelling Liquid.

Conditionnement des surfaces à personnaliser

La surface de la restauration VITA ENAMIC à personnaliser doit être rugueuse et dégraissée afin d'assurer une cohésion impeccable avec le composite.

Aucun résidu de liquide d'usinage ou de graissage (comme par ex. Dentatec) ne doit subsister en surface. Éliminer les résidus éventuels par vaporisation au moyen d'un spray ou im aux ultrasons bad.

Les rugosités de surface présentes juste après l'usinage sont suffisantes pour la personnalisation. Si la surface a été retouchée, les rugosités de surface de ce fait éventuellement réduites peuvent être rattrapées par les méthodes suivantes :

- grattage avec des abrasifs diamantés,
- sablage avec Al_2O_3 , 50 μm maximum et à une pression de 1 bar maximum,
- mordantage exclusivement hors de la bouche (!) avec un gel d'acide fluorhydrique à 5% comme par ex. VITA CERAMICS ETCH, de la manière suivante :

appliquer VITA CERAMICS ETCH avec un petit pinceau à usage unique sur les surfaces à mordancer,

durée du mordantage : 60 s,

après avoir laissé agir, retrait intégral des résidus d'acide sur la surface mordancée en vaporisant abondamment de l'eau, en effectuant un nettoyage intense à la vapeur ou dans un bac ultrasonique non gras et contenant de l'eau distillée,

ne pas brosser car cela contaminerait beaucoup la surface,

- de même la surface Al_2O_3 sablée doit être soigneusement nettoyée,
- après le nettoyage ne plus toucher la surface,
- appliquer l'adhésif sur la surface rugueuse,
- appliquer le composite.

Produits recommandés pour la personnalisation des restaurations en VITA ENAMIC*

Fabricant	Composites d'obturation/composites cosmétiques photopolymérisables	Adhésifs
Kuraray	Clearfil Majesty Flow	Clearfil Ceramic Primer
Ivoclar Vivadent	Tetric EvoFlow	Monobond plus
3M ESPE	Filtek Supreme XTE Flowable	Scotchbond Universal
VITA	VITA VM LC	Silanisation (par ex. avec VITASIL), puis VM LC Modelling Liquid

* Veuillez respecter le mode d'emploi du fabricant concerné et vous assurer que votre appareil de polymérisation possède la puissance et l'intensité lumineuse requises pour la polymérisation intégrale du composite.

Clearfil Majesty und Clearfil sont des marques déposées de Kuraray Medical Inc., Japon
Tetric EvoFlow est une marque déposée d'Ivoclar Vivadent AG, Liechtenstein
3M, ESPE, Filtek, Scotchbond sont des marques déposées de 3M Company ou 3M Deutschland GmbH

VITA shade, VITA made.

VITA