

D

Legierungsliste für VITA METALLKERAMIK

VITA OMEGA	Seite	3, 4
VITA OMEGA 900	Seite	5, 6, 7
VITA VMK 95	Seite	3, 4
VITA RESPONSE®	Seite	8

GB

Dental alloys compatible with VITA Metal Ceramics

VITA OMEGA	Page	3, 4
VITA OMEGA 900	Page	5, 6, 7
VITA VMK 95	Page	3, 4
VITA RESPONSE®	Page	8

F

Liste des alliages pour la céramo-métallique

VITA OMEGA	Page	3, 4
VITA OMEGA 900	Page	5, 6, 7
VITA VMK 95	Page	3, 4
VITA RESPONSE®	Page	8

E

Lista de aleaciones para la metal-cerámica VITA

VITA OMEGA	Página	3, 4
VITA OMEGA 900	Página	5, 6, 7
VITA VMK 95	Página	3, 4
VITA RESPONSE®	Página	8

I

Elenco delle leghe per metallo-ceramica VITA

VITA OMEGA	Pagina	3, 4
VITA OMEGA 900	Pagina	5, 6, 7
VITA VMK 95	Pagina	3, 4
VITA RESPONSE®	Pagina	8

VITA

Von allen in der Legierungsliste aufgeführten Legierungen werden von VITA die Wärmeausdehnungskoeffizienten ermittelt. In Einzelfällen können Abweichungen zwischen den Angaben des Legierungsherstellers und dem Meßergebnis von VITA auftreten. Das Ergebnis der VITA-Messung bildet die Grundlage für die Brandführung, wobei wir noch einmal darauf hinweisen, daß es sich lediglich um eine Stichprobe handelt. Alle praktischen Arbeiten werden dann vom Verfahrensablauf und dem visuellen Ergebnis her beurteilt. Anschließend werden alle Arbeiten auf Temperaturwechselbeständigkeit geprüft und der Legierungshersteller über alle Ergebnisse informiert. Bei einwandfreien Ergebnissen werden die entsprechenden Legierungen in unsere Liste aufgenommen.

Für ein optimales Resultat des entsprechenden Verbundwerkstoffes ist eine leichte Druckspannung in der Keramik Voraussetzung. Ein gutes Ergebnis ist auch von der Größe des hergestellten Werkstücks, von Art, Härte und Wärmeleitfähigkeit der verwendeten Legierung und insbesondere von der Brandführung eines jeden Technikers abhängig. Sehr gute Erfahrungen werden seit vielen Jahren mit Legierungen und VITA Metallkeramiken (VITA OMEGA, VITA OMEGA 900, VITA VMK 95) erzielt, wenn der Wärmeausdehnungskoeffizient der Legierung – von 25°C – 600°C gemessen – bei $14,0 - 14,4 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ liegt. Bei höheren WAK-Werten der Legierung darf in der Abkühlphase der Temperaturbereich zwischen 900°C – 700°C in nicht weniger als drei Minuten durchfahren werden. Diese Regeln treffen jedoch nicht bei jeder Legierung zu. Ausnahmen entnehmen Sie bitte direkt den Angaben zur jeweiligen Legierung. Im Internet (www.vita-zahnfabrik.com) finden Sie die jeweils aktuelle Liste. In Einzelfällen kann die bei uns erfolgreiche Brandführung von den Empfehlungen der Legierungshersteller abweichen. In diesen Fällen liegt diese Information auch den Legierungsherstellern vor. Bei Fragen oder Problemen wenden Sie sich bitte an die VITA Hotline, Tel. (+49) (0) 7761 / 562-222.

Darstellungen und Angaben enthalten keine Zusicherung von Eigenschaften und sind nicht bindend.

All alloys included in the alloy list will be checked on their thermal expansion coefficients. In individual cases there may be some deviations between the data provided by the manufacturer of the alloy and the measuring result obtained by VITA. The result of the VITA measurement forms the basis of the firing cycles; in this context we would like to point out again that this is only a sample. The course of the procedure and the visual result of any practical work (restoration) will be assessed. Then all restorations will be checked on their thermal stability and the manufacturer of the alloy will be informed about all results. If perfect (faultless) results are obtained, the respective alloys will be integrated into our list.

Slight compressive stress in the ceramic is a precondition for an optimal result of the respective bonding material. A fine result also depends on the size of the restoration that is produced, on the type, hardness and thermal conductivity of the alloy used and above all of the firing cycles (firing process) selected by each individual technician. Excellent results have been achieved for numerous years by using alloys and VITA metal ceramics (VITA OMEGA, VITA OMEGA 900, VITA VMK 95) if the thermal expansion coefficient – measured from 25°C to 600°C – ranges from $14,0 - 14,4 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$. If the TEC value of the alloy is higher, the temperature range between 900 °C to 700 °C must not be passed in less than three minutes during the cooling phase. However, these specifications do not apply to all alloys. Exceptions and the corresponding procedure can be taken directly from the instructions of the respective alloy. The current list can be found in the internet (www.vita-zahnfabrik.com). In some cases the successful firing process (firing cycles) used by VITA may differ from the recommendations of the manufacturer of the alloy. In these cases this information has also been passed on to the manufacturers of alloys. If you have any questions or problems please call the VITA Hotline, Tel. (+49) (0) 7761 / 562-222.

Illustrations and information contained herein do not constitute an assurance of properties and are not binding.

Nous avons contrôlé le coefficient d'expansion thermique de tous les alliages indiqués dans la liste. Les valeurs que nous indiquons peuvent parfois être différentes de celles données par les fabricants d'alliages. Les mesures effectuées par VITA servent de base pour le protocole de cuisson mais nous attirons votre attention sur le fait que ces contrôles sont réalisés à partir d'éprouvettes. Ces dernières sont alors évaluées en fonction du programme de cuisson effectué et du résultat visuel.

Nous avons ensuite contrôlé la résistance de tous les travaux aux variations thermiques et nous en avons informé les fabricants respectifs. Les alliages ayant donné totale satisfaction figurent dans notre liste. Afin d'obtenir un excellent résultat avec le matériau de liaison correspondant, de légères contraintes de compression sont nécessaires au sein de la céramique. Un bon résultat dépend également de la taille de la pièce réalisée, du type, de la dureté et de la conductibilité thermique de l'alliage utilisé ainsi que du programme de cuisson adopté par le prothésiste. Depuis de nombreuses années, les expériences sont concluantes avec les alliages et la céramo-métallique VITA (VITA OMEGA, VITA OMEGA 900, VMK 95) lorsque le coefficient d'expansion thermique de l'alliage - mesuré à 25°C à 600°C - se situe à $14,0-14,4 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$. En présence d'un CET de l'alliage plus élevé, la plage de refroidissement située entre 900°C et 700°C ne doit pas être franchie en moins de trois minutes. Ces règles ne concernent toutefois pas l'ensemble des alliages. Vous trouverez les exceptions directement dans les données propres à chacun des alliages. Sur notre site Internet (www.vita-zahnfabrik.com) figure la liste des alliages régulièrement mise à jour. Dans certains cas, la procédure de cuisson nous ayant permis d'obtenir de bons résultats peut être différente de celle recommandée par le fabricant. Les fabricants d'alliages en sont alors avisés. Pour toute question ou difficulté, veuillez s.v.p. appeler notre Hot-Line, tel. (+49) (0) 7761 / 562-222.

Les données et propriétés mentionnées ne constituent pas une garantie et n'ont aucun caractère contractuel.

Hemos comprobado el coeficiente de expansión térmica de todas las aleaciones que aparecen en el listado adjunto. Es posible que en casos aislados se produzcan discrepancias entre los valores facilitados por el fabricante de la aleación y los resultados de las mediciones obtenidos por VITA. El resultado de las mediciones realizadas por VITA constituye la base sobre la que debe llevarse a cabo la cocción, si bien queremos volver a insistir en que se trata meramente de un muestreo aleatorio. Todos los trabajos prácticos se juzgan después en base al desarrollo del proceso y al resultado estético. A continuación se pasa a comprobar la capacidad de resistencia a los choques térmicos de todas las prótesis y se informa al fabricante de la aleación de la totalidad de los resultados obtenidos. Si los resultados han sido completamente satisfactorios, las aleaciones correspondientes quedan recogidas en nuestro listado.

La existencia de una ligera tensión de compresión en la cerámica es condición indispensable para considerar que el material compuesto en cuestión ha dado un resultado óptimo. Naturalmente, un buen resultado depende también del tamaño de la pieza confeccionada, del tipo, dureza y conductividad térmica de la aleación empleada y, especialmente, dependerá también del modo en que cada prótesis dental lleve a cabo la cocción. Llevamos muchos años obteniendo muy buenos resultados con aleaciones y VITA metalcerámica (VITA OMEGA, VITA OMEGA 900, VITA VMK 95) siempre y cuando se cumpla que el coeficiente de expansión térmica de la aleación – medido entre 25°C – 600°C – se halle en torno a $14,0 - 14,4 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$. En caso de que el CET de la aleación sea mayor, habrá de prestarse atención para que en la fase de enfriamiento la duración del intervalo de temperatura comprendido entre los 900°C – 700°C no sea inferior a tres minutos. Hay que tener presente que estas normas no son aplicables a todas las aleaciones. Puede consultar las excepciones directamente en el apartado informativo correspondiente a cada aleación. En Internet (www.vita-zahnfabrik.com) podrá encontrar todos los listados actualizados. Pueden darse casos puntuales en los que nuestras recomendaciones para desarrollar con éxito la cocción difieran de las indicaciones del fabricante. Siempre que se ha producido cualquiera de estos casos excepcionales, también hemos facilitado esta información al fabricante.

De surgir cualquier duda, les rogamos se pongan en contacto con el servicio de atención al cliente de VITA, Tel. (+49) (0) 7761 / 562-222.

Los esquemas y características son orientativos y no tienen valor vinculante.

Tutte le leghe riportate nell'elenco sono state da noi testate con riferimento ai coefficienti di espansione termica. In alcuni casi si possono verificare differenze tra le indicazioni del produttore della lega ed i risultati misurati da VITA. Il risultato della misura VITA costituisce la base per il programma di cottura. Facciamo tuttavia presente che si tratta solo di prove a campione. Tutti i lavori protesici vengono valutati sotto il profilo delle fasi di procedimento e del risultato visivo. Successivamente tutti i lavori vengono sottoposti a prove di resistenza a sollecitazioni termiche alternate. I risultati vengono comunicati ai produttori.

Se tutti gli esiti sono ineccepibili, inseriamo le rispettive leghe nel nostro elenco. Per un risultato ottimale del singolo sistema di legame si presuppone una leggera tensione di pressione nella ceramica. Un buon risultato dipende anche dalle dimensioni del manufatto, da tipo, durezza e conducibilità termica della lega usata e soprattutto dai cicli di cottura adottati dal singolo tecnico. Da anni si conseguono ottimi risultati con le metallo-ceramiche VITA (OMEGA, OMEGA 900, VMK 95), utilizzando leghe con un coefficiente di espansione termica - misurato tra 25°C e 600°C – di $14,0 - 14,4 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$. In caso di coefficienti di espansione termica più elevati la fase di raffreddamento da 900°C a 700°C non deve avvenire in meno di tre minuti. Tuttavia queste regole possono non essere valide per talune leghe. Eventuali eccezioni vanno rilevate direttamente dalle indicazioni relative alla singola lega. Su Internet (www.vita-zahnfabrik.com) è possibile trovare l'elenco più aggiornato. In singoli casi il ciclo di cottura da noi ritenuto migliore può differire dalle raccomandazioni del produttore delle leghe. Queste informazioni sono comunque sempre a disposizione anche dei produttori. In caso di chiarimento è possibile chiamare la Hotline VITA 0049 7761 562222.

Le rappresentazioni e i dati non implicano la promessa di proprietà e non sono vincolanti.

Legierung Alloy Alliage Aleación Lega	Firma Firm Fabricant Fabricante Produttore	Oxidbrand Oxidation Cuisson d'oxydation Oxidación Ossidazione V* o. A*	WAK COE CET Coef. Exp. Term. Coef. Esp. Term. 25-600°C (25-500°C)	Abkühlen* Cooling* Refroidissement* Enfriamiento* Raffreddamento*	Abkühlen** Cooling** Refroidissement** Enfriamiento** Raffreddamento**
Hochgoldhaltige Aufbrennlegierungen / High-Gold Content Alloys / Alliages à haute teneur en or / Aleaciones de metal precioso / Leghe ceramizzabili ad elevato tenore d'oro					
Argedent 65 SF	Argen	1040°C / - / A	14,4 (14,1)	-	N
Ponto Lloyd P	Bego	960°C / 10min / A	14,0 (13,8)	N	N
Ponto Star Ti	Bego	950°C / 3min / A	14,2	N	N
Pontostar G	Bego	950°C / 10min / A	14,6	L	L
Pontostar H	Bego	950°C / 10min / A	14,0 (13,8)	N	N
BioEthic	Cendres & Met.	900°C / 10min / V	14,8 (14,5)	L	L
Esteticor Helvetica	Cendres & Met.	900°C / 10min / V	14,8 (14,5)	L	L
Esteticor Ideal H	Cendres & Met.	960°C / 5min / V	14,7 (14,5)	L	L
Esteticor Topas	Cendres & Met.	960°C / 5min / V	14,1 (13,8)	N	N
Esteticor Vision	Cendres & Met.	960°C / 10min / V	14,8 (14,5)	L	L
Esteticor Avenir	Cendres & Met.	900°C / 10min / V	14,6 (14,3)	N	N
Lumina PF	Cendres & Met.	900°C / 10min / V	14,6 (14,2)	N	N
Biobond III	DeguDent	980°C / 10min / A	14,2 (13,9)	-	N
Degudent G	DeguDent	980°C / 10min / A	14,7 (14,5)	-	L
Degudent GS	DeguDent	980°C / 10min / A	14,6 (14,4)	-	L
Degudent H	DeguDent	980°C / 10min / A	14,4 (14,2)	-	L
Degudent U	DeguDent	980°C / 10min / A	14,0 (13,8)	-	N
Biorplid Keramik	Hafner	940°C / 5min / A	14,2 (14,1)	N	N
Orplid Keramik 2	Hafner	940°C / 5min / A	14,2 (14,1)	N	N
Orplid Keramik 3	Hafner	940°C / 5min / A	14,5 (14,3)	L	L
Orplid Keramik 4	Hafner	960°C / 5min / A	14,3 (14,1)	N	N
Orplid Keramik 5	Hafner	900°C / 5min / A	14,3 (14,1)	N	N
Bio Herador GG	Heraeus	950°C / 10min / V	(14,5)	L	L
Bio Herador SG	Heraeus	950°C / 10min / V	(14,5)	L	L
Herador C	Heraeus	950°C / 10min / A	(14,4)	L	L
Herador H	Heraeus	950°C / 5min / A	(13,9)	N	N
Herador NH	Heraeus	950°C / 5min / A	(13,9)	N	N
Herador PF	Heraeus	950°C / 10min / V	(13,7)	N	N
Herador S	Heraeus	980°C / 10min / V	(14,3)	L	L
Herador SG	Heraeus	980°C / 10min / V	(14,4)	L	L
Koos 960 Plus	Koos	940°C / 10min / A	14,5	N	N
Koos Bio 980	Koos	940°C / 10min / A	14,4	N	N
Koos Bioextra	Koos	940°C / 10min / A	14,6	N	N
V-Gnathos PF	Metalor	950°C / 10min / V	14,9 (14,6)	N	L
V-Gnathos Plus	Metalor	950°C / 10min / V	14,6 (14,3)	L	L
V-Supragold	Metalor	950°C / 10min / V	14,6 (14,3)	N	L
Alphador Nr.1	Schütz	950°C / 5min / V	(14,3)	L	L
Wegold HG-Plus	Wegold	960°C / 5min / V	14,3 (14,1)	N	N
Wegold Biologic	Wegold	960°C / 5min / V	14,1 (14,0)	N	N
AGC-Galvanogold	Wieland	1)	15,7 (15,5)	-	N
AGC-Speziallegierung	Wieland	950°C / 10min / A	14,6 (14,5)	L	L
Duo Plus B	Wieland	950°C / 10min / A	14,5 (14,2)	-	L
Porta Geo 2	Wieland	960°C / 10min / A	14,8 (14,6)	-	L
Porta Geo Ti	Wieland	950°C / 10min / A	14,3 (14,1)	-	L
Porta Impuls	Wieland	980°C / 10min / A	14,2 (14,0)	-	N
Porta KL 90	Wieland	960°C / 10min / A	14,7 (14,6)	-	L
Porta P 6	Wieland	950°C / 10min / A	14,2 (14,0)	-	N

Legierung Alloy Alliage Aleación Legha	Firma Firm Fabricant Fabricante Produttore	Oxidbrand Oxidation Cuisson d'oxydation Oxidación Ossidazione V* o. A*	WAK COE CET Coef. Exp. Term. Coef. Esp. Term. 25-600°C (25-500°C)	Abkühlen* Cooling* Refroidissement* Enfriamiento* Raffreddamento*	Abkühlen** Cooling** Refroidissement** Enfriamiento** Raffreddamento**
Goldreduzierte Aufbrennlegierungen / Reduced-Gold Content Alloys / Alliages semi-précieux / Aleaciones de metal semiprecioso / Leghe ceramizzabili a basso tenore d'oro					
Novabond	Argen	1040°C / - / A	14,1 (13,9)	-	N
Bego Cer G	Bego	960°C / 3min / A	13,9	N	N
Bego Rex	Bego	960°C / 3min / A	13,8 (13,6)	N	N
Degudor	DeguDent	980°C / 10min / A	14,0 (13,7)	-	N
Deva 4	DeguDent	980°C / 10min / A	13,8 (13,5)	-	N
Cehadentor Keramik SF3	Hafner	960°C / 5min / A	13,9 (13,8)	N	N
Heraloy G	Heraeus	950°C / 5min / A	(13,9)	N	N
Olympia	Jelenko	950°C / 10min / A	(13,9)	N	N
Porta SMK 82	Wieland	950°C / 10min / A	14,1 (13,9)	-	N
Nichtedelmetall-Aufbrennlegierungen / Non-Precious Alloys / Alliages non-précieux / Aleaciones de metal no precioso / Leghe ceramizzabili non nobili					
Wirobond C	Bego	1)	14,2 (14,0)	L	L
Wiron 88	Bego	1)	14,1 (13,9)	L	L
Wiron 99	Bego	1)	14,0 (13,8)	N	N
Remanium CD	Dentaurum	1020°C / - / A	(14,7)	L	L
Magnum Ceramic Co	Mesa	950°C / 5min / V	14,6 (14,1)	L	N
Magnum Ceramic S	Mesa	950°C / 5min / V	14,1 (13,7)	N	N
Magnum Fulgens	Mesa	960°C / 5min / V	14,9 (14,4)	N	L
Palladiumbasis-Aufbrennlegierungen / Palladium Based Alloys / Alliages à base Palladium / Aleaciones de metal semiprecioso (oro-paladio) / Leghe ceramizzabili a base di palladio					
Argelite 75+6	Argen	1010°C / 5min / A	14,5 (14,3)	-	L
BegoPal	Bego	960°C / 3min / A	13,9 (13,7)	N	L
BegoPal 300	Bego	960°C / 3min / A	14,0 (13,8)	N	N
BegoPal S	Bego	960°C / 10min / A	14,6 (14,4)	L	N
Degupal G	DeguDent	980°C / 10min / A	14,3 (14,1)	-	N
Pors-on-plus	DeguDent	980°C / 10min / A	14,9 (14,6)	-	L
Pangold Keramik N	Hafner	960°C / 5min / A	15,1 (14,9)	L	L
Pangold Keramik N2	Hafner	960°C / 5min / A	14,2 (14,1)	N	N
Albabond B	Heraeus	980°C / 10min / A	(13,5)	N	N
Koos 300	Koos	980°C / 10min / A	14,6	N	N
Ceradelta 2	Metalor	950°C / 10min / A	14,9 (14,5)	N	L
Wegold MT	Wegold	980°C / 5min / V	13,8 (13,5)	N	N
Duopal 6	Wieland	950°C / 10min / V	14,3 (14,1)	-	N
Simidur KF plus	Wieland	980°C / 10min / A	14,0 (13,8)	-	N
Simidur S2	Wieland	980°C / 10min / A	14,5 (14,2)	-	N

1) nicht erforderlich / not applicable / ne pas nécessaire / no es necesario / non è necessario

V* Vakuum / Vacuum / Sous vide / En vacío / Vuoto

A* Atmosphärisch / Atmospheric / Sous atmosphère / A la atmósfera - sin vacío / Pressione atmosferica

* nach Angaben der Legierungshersteller / according to the alloy manufacturer / selon les fabricants d'alliage / Según indicaciones del fabricante de las aleaciones / Indicazioni del produttore della lega

** basierend auf VITA-eigenen Stichproben-Tests / based on VITA in-house random sampling tests / basé sur les propres éprouvettes VITA / basado en pruebas de VITA hechas al azar / sulla base di prove a campione eseguite internamente a VITA

L Langsames Abkühlen / Slow Cooling / Refroidissement lent / Enfriamiento lento / Raffreddamento lento

N Normales Abkühlen / Normal Cooling / Refroidissement normal / Enfriamiento normal / Raffreddamento normale

Alle Werte nach Angaben der Legierungshersteller / All data supplied by the alloy manufacturers / Selon les données des fabricants d'alliage / Según indicaciones del fabricante de las aleaciones / Indicazioni del produttore della lega

Legierung Alloy Alliage Aleación Legha	Firma Firm Fabricant Fabricante Produttore	Oxidbrand Oxidation Cuisson d'oxydation Oxidación Ossidazione V* o. A*	WAK COE CET Coef. Exp. Term. Coef. Esp. Term. 25-600°C (25-500°C)	Abkühlen* Cooling* Refroidissement* Enfriamiento* Raffreddamento*	Abkühlen** Cooling** Refroidissement** Enfriamiento** Raffreddamento**
Hochgoldhaltige Aufbrennlegierungen / High-Gold Content Alloys / Alliages à haute teneur en or / Aleaciones de metal precioso / Leghe ceramizzabili ad elevato tenore d'oro					
Adorbond G	Ador	980°C / - / A	14,3 (14,2)	N	L
Adorbond P200	Ador	980°C / - / A	14,6 (14,3)	N	L
Adorbond P300	Ador	980°C / - / A	14,1 (13,9)	N	L
Adorbond P400	Ador	980°C / - / A	14,6 (14,3)	N	L
Bio R Plus	Ahlden	940°C / 10min / A	14,6 (14,5)	L	L
Bio ASG	Ahlden	960°C / 10min / A	14,6	L	L
Argedent Bio 86 PF	Argen	950°C / 5min / A	14,7 (14,4)	-	L
Argedent Bio 88	Argen	980°C / 10min / A	14,7	-	L
Argedent Bio 89 PF	Argen	980°C / - / -	14,8 (14,5)	-	L
Goldtech Bio 2000	Argen	980°C / 5min / A	15,7 (15,5)	-	L
Argedent 65 SF	Argen	1040°C / - / A	14,4 (14,1)	-	N
Argistar 66 SF	Argen	1038°C / - / A	14,5 (14,2)	-	N
Bedra Dent AL-3 Bio	Bedra	900°C / 10min / V	14,5 (14,3)	-	L
Bedra Dent AL-4 Bio	Bedra	950°C / 5min / V	14,2 (14,0)	-	N
Bedra Dent AL-6	Bedra	950°C / 10min / V	14,4 (14,2)	-	N
Bego Star	Bego	960°C / 10min / A	14,2 (14,0)	N	L
Bio PontoStar	Bego	900°C / 10min / A	14,4 (14,2)	L	L
Bio PontoStar XL	Bego	900°C / 5min / V	14,4 (14,2)	L	L
Ponto Lloyd P	Bego	960°C / 10min / A	14,0 (13,8)	N	N
Ponto Star Ti	Bego	950°C / 3min / A	14,2	N	N
Pontostar G	Bego	950°C / 10min / A	14,6	L	L
Trendgold Bio Trend Plus	Binder	900°C / 5min / V	14,6 (14,3)	L	L
BioEthic	Cendres & Met.	900°C / 10min / V	14,8 (14,5)	L	L
Esteticor Cosmor H	Cendres & Met.	960°C / 5min / A	14,0 (13,8)	N	N
Esteticor Helvetica	Cendres & Met.	900°C / 10min / V	14,8 (14,5)	L	L
Esteticor Ideal H	Cendres & Met.	960°C / 5min / V	14,7 (14,5)	L	L
Esteticor Royal	Cendres & Met.	960°C / 5min / A	14,5 (14,2)	N	L
Esteticor Special	Cendres & Met.	960°C / 5min / A	13,9 (13,7)	N	N
Esteticor Topas	Cendres & Met.	960°C / 5min / V	14,1 (13,8)	N	N
Esteticor Vision	Cendres & Met.	960°C / 10min / A	14,8 (14,5)	L	L
Esteticor Avenir	Cendres & Met.	900°C / 10min / V	14,6 (14,3)	N	N
Esteticor Prestige	Cendres & Met.	960°C / 5min / A	14,3 (14,0)	N	L
Lumina PF	Cendres & Met.	900°C / 10min / V	14,6 (14,2)	N	N
BiOcclus 4	DeguDent	950°C / 10min / A	14,5 (14,2)	-	L
BiOcclus N	DeguDent	900°C / 5min / A	14,6 (14,4)	-	L
Degudent G	DeguDent	980°C / 10min / A	14,7 (14,5)	-	L
Degudent U 94	DeguDent	980°C / 10min / A	14,1 (13,8)	-	N
DG 88	DeguDent	950°C / 5min / A	14,1 (13,8)	-	N
Bio Gold Plus	Elephant	950°C / 3min / A	14,5 (14,3)	L	L
Orion UX	Elephant	950°C / 5min / A	14,3 (14,1)	N	N
Bio Elgodent F plus	Evis	950°C / 10min / V	14,6 (14,3)	L	L
Elgodent U	Evis	980°C / 10min / V	14,1 (13,9)	N	N
Elgodent UPF	Evis	960°C / 10min / V	14,3 (14,1)	N	N
GES (Galvano)	Gramm	1)	15,5	N	N
Biorplid Keramik	Hafner	900°C / 5min / A	14,2 (14,1)	N	N
Helioform (Galvano)	Hafner	1)	(15,2)	N	N
Orplid Keramik 2	Hafner	900°C / 5min / A	14,2 (14,1)	N	N
Orplid Keramik 3	Hafner	900°C / 5min / A	14,5 (14,3)	L	L
Orplid Keramik 4	Hafner	900°C / 5min / A	14,3 (14,1)	N	N
Orplid Keramik 5	Hafner	900°C / 5min / A	14,3 (14,1)	N	N
Bio Herador GG	Heraeus	950°C / 10min / V	(14,5)	L	L
Bio Herador N	Heraeus	950°C / 10min / V	(14,3)	L	L
Herador C	Heraeus	950°C / 10min / V	(14,4)	L	L
Herador GG	Heraeus	950°C / 10min / V	(14,5)	L	L
Herador H	Heraeus	950°C / 5min / A	(13,9)	N	N
Herador NH	Heraeus	950°C / 5min / A	(13,9)	N	N
Herador MP	Heraeus	950°C / 5min / A	(14,3)	L	N

Legierung Alloy Alliage Aleación Legã	Firma Firm Fabricant Fabricante Produttore	Oxidbrand Oxidation Cuisson d'oxydation Oxidación Ossidazione V* o. A*	WAK COE CET Coef. Exp. Term. Coef. Esp. Term. 25-600°C (25-500°C)	Abkühlen* Cooling* Refroidissement* Enfriamiento* Raffreddamento*	Abkühlen** Cooling** Refroidissement** Enfriamiento** Raffreddamento**
Herador PF	Heraeus	950°C / 10min / V	(13,7)	N	N
Herador S	Heraeus	980°C / 10min / V	(14,3)	L	L
Diamond	Jelenko	950°C / 10min / V	(14,5)	L	L
Jel 96	Jelenko	950°C / 10min / A	(14,3)	L	N
Jelbond PDF	Jelenko	950°C / 10min / A	(13,7)	N	N
Bio Stark	Jeneric Pentron	980°C / 5min / A	14,5 (14,2)	N	L
Bio Stark Plus	Jeneric Pentron	950°C / - / A	14,65 (14,52)	L	L
Nobil Ceramic	Jeneric Pentron	980°C / 5min / A	14,4 (14,1)	N	L
Rx G	Jeneric Pentron	980°C / 5min / A	14,5 (14,1)	N	L
Classic IV	Jensen	960°C / 5min / A	14,4 (14,2)	N	L
Expert	Jensen	980°C / 5min / A	14,6 (14,2)	N	N
Overture	Jensen	1010°C / 5min / A	14,2 (14,0)	N	N
Premiere	Jensen	950°C / 5min / A	14,6 (14,3)	N	L
JP-84	Jensen	980°C / 5min / A	14,4 (14,1)	N	N
Koos 960 Plus	Koos	940°C / 10min / A	14,5	N	N
Koos Bio 980	Koos	940°C / 10min / A	14,4	N	N
Koos Biobest	Koos	920°C / 10min / V	14,6	N	N
Koos Bioextra	Koos	940°C / 10min / A	14,6	N	N
Aurofluid CPF	Metalor	850°C / 10min / A	15,5 (15,3)	L	L
V-92	Metalor	950°C / 10min / V	14,2 (14,0)	N	N
V-Classic	Metalor	950°C / 10min / V	14,4 (14,1)	N	L
V-Gnathos PF	Metalor	950°C / 10min / V	14,9 (14,6)	N	L
V-Gnathos Plus	Metalor	900°C / 10min / V	14,6 (14,3)	L	L
Alphador Dent U	Schütz	980°C / 5min / A	14,1 (13,9)	-	N
Alphador Nr. 1	Schütz	950°C / 5min / V	(14,3)	L	L
C6	TECOR	950°C / 5min / A	14,5 (14,3)	L	L
C8	TECOR	960°C / 10min / A	14,0 (13,8)	L	N
Wegold U	Wegold	960°C / 5min / V	14,0 (13,8)	N	N
Wegold HG-Plus	Wegold	960°C / 5min / V	14,3 (14,1)	N	N
Wegold GS	Wegold	960°C / 5min / V	14,6 (14,4)	L	L
Wegold H	Wegold	960°C / 5min / V	14,4 (14,2)	N	L
AGC-Galvanogold	Wieland	1)	15,7 (15,5)	-	N
AGC Speziallegierung	Wieland	950°C / 10min / A	14,6 (14,5)	L	N
Bio Porta G	Wieland	950°C / 10min / A	14,7 (14,5)	-	L
Bio Trend 210	Wieland	980°C / 10min / A	14,7 (14,4)	-	L
Duo Plus B	Wieland	950°C / 10min / A	14,5 (14,2)	-	L
Porta Geo 2	Wieland	960°C / 10min / A	14,8 (14,6)	-	L
Porta Geo Ti	Wieland	950°C / 10min / A	14,3 (14,1)	-	L
Porta Impuls	Wieland	980°C / 10min / A	14,2 (14,0)	-	N
Porta P6	Wieland	950°C / 10min / A	14,2 (14,0)	-	N
Goldreduzierte Aufbrennlegierungen / Reduced-Gold Content Alloys / Alliages semi-précieux / Aleaciones de metal semiprecioso / Leghe ceramizzabili a basso tenore d'oro					
Adorbond	Ador	950°C / - / A	14,0 (13,5)	N	N
Bego Cer G	Bego	960°C / 3min / A	13,9	N	N
Trendgold EC	Binder	980°C / 5min / A	14,2 (14,0)	L	L
Esteticor Economic	Cendres & Met.	960°C / 5min / A	15,1 (14,8)	L	L
Esteticor Focus	Cendres & Met.	980°C / 10min / A	13,7 (13,4)	N	N
Esteticor Opal	Cendres & Met.	960°C / 5min / A	13,7 (13,4)	N	N
Esteticor Plus	Cendres & Met.	960°C / 5min / A	14,2 (13,9)	N	N
Cehadentor Keramik SF3	Hafner	900°C / 5min / A	13,9 (13,8)	N	N
Herabond N	Heraeus	950°C / 5min / A	(14,2)	L	L
Heraloy G	Heraeus	950°C / 5min / A	(13,9)	N	N
Olympia	Jelenko	950°C / 10min / A	(13,9)	N	N
PTM 45	Jelenko	950°C / 10min / A	(13,9)	N	N
JP-1	Jensen	1010°C / 5min / A	14,1 (13,8)	N	N
Foundation	Jensen	980°C / - / V	14,4 (14,1)	N	L
V-Delta SF	Metalor	950°C / 10min / A	14,1 (13,8)	N	N
C 10	TECOR	1000°C / 1min / V	14,1 (13,8)	N	N

Legierung Alloy Alliage Aleación Legha	Firma Firm Fabricant Fabricante Produttore	Oxidbrand Oxidation Cuisson d'oxydation Oxidación Ossidazione V* o. A*	WAK COE CET Coef. Exp. Term. Coef. Esp. Term. 25-600°C (25-500°C)	Abkühlen* Cooling* Refroidissement* Enfriamiento* Raffreddamento*	Abkühlen** Cooling** Refroidissement** Enfriamiento** Raffreddamento**
Nichtedelmetall-Aufbrennlegierungen / Non-Precious Alloys / Alliages non-précieux / Aleaciones de metal no precioso / Leghe ceramizzabili non nobili					
Vi-Comp I	Austenal	980°C / 4min/A	(14,25)	L	N
Vi-Comp II	Austenal	980°C / 4min/V	(13,8)	L	N
Wirobond C	Bego	1)	14,2 (14,0)	L	L
Wiron 88	Bego	1)	14,1 (13,9)	L	L
Wiron 99	Bego	1)	14,0 (13,8)	N	N
Remanium 2000	Dentaurem	1)	(14,0)	L	L
Remanium CD	Dentaurem	1020°C / - / A	(14,7)	L	L
Remanium CS	Dentaurem	1)	(14,0)	L	L
Microlit C	Schütz	1)	14,3	N	N
Nicor	Schütz	1)	14,1	-	N
Servo-K	Servo	980°C / 10min/V	14,2	L	N
Keralloy KB	Siladent	980°C / 5min/V	13,9 (13,8)	L	L
Palladiumbasis-Aufbrennlegierungen / Palladium Based Alloys / Alliages à base Palladium / Aleaciones de metal semiprecioso (oro-paladio) / Leghe ceramizzabili a base di palladio					
Adorpall I	Ador	980°C / - / A	14,4 (14,3)	N	L
Adorpall II	Ador	980°C / - / A	14,0 (13,7)	N	N
Adorpall III	Ador	980°C / - / A	14,0 (13,4)	N	N
Argelite 76 SF+	Argen	1010°C / 5min/A	14,3 (14,1)	-	N
Argelite 81 SF+	Argen	1010°C / 5min/A	14,2 (14,0)	-	N
Argelite 58 P	Argen	1040°C / 10min/A	14,9 (14,7)	-	L
Bego Pal 300	Bego	900°C / 3min/A	14,0 (13,8)	N	N
Bego Pal S	Bego	960°C / 10min/A	14,6 (14,4)	L	L
Trendgold TG	Binder	980°C / 5min/A	13,8 (13,5)	L	L
Trendgold DG	Binder	980°C / 5min/A	14,3 (14,1)	L	L
Esteticor Actual	Cendres & Met.	960°C / 5min/V	15,1 (14,8)	L	L
Esteticor New Start	Cendres & Met.	960°C / 5min/V	14,8 (14,5)	L	L
Esteticor Prisma	Cendres & Met.	980°C / 10min/A	14,3 (13,9)	N	N
Pangold N	Hafner	960°C / 5min/A	15,1 (14,9)	L	L
Pangold N2	Hafner	960°C / 5min/A	14,2 (14,1)	N	N
Albabond B	Heraeus	980°C / 10min/A	(13,5)	N	N
Albaloy	Heraeus	950°C / 5min/A	(13,7)	N	N
Accu Star	Jelenko	950°C / 10min/A	(14,0)	N	N
Legacy	Jelenko	950°C / 10min/A	(13,8)	N	N
Superior Plus	Jensen	1010°C / 5min/A	14,6 (14,2)	N	L
Ceradelta 2	Metalor	950°C / 10min/A	14,9 (14,5)	N	L
Cerapall 4CF	Metalor	950°C / 10min/A	14,4 (14,0)	N	N
Cerapall 6	Metalor	950°C / 10min/A	14,1 (13,8)	N	N
Elceral	Schütz	1010°C / 5min/A	14,1 (13,8)	-	N
Elceral CF	Schütz	1030°C / 5min/A	14,9 (14,6)	-	L
Wegold N2	Wegold	980°C / 5min/V	14,2 (14,0)	N	N
Simidur KF plus	Wieland	980°C / 10min/A	14,0 (13,8)	-	N

1) nicht erforderlich / not applicable / ne pas nécessaire / no es necesario / non è necessario

V* Vakuum / Vacuum / Sous vide / En vacío / Vuoto

A* Atmosphärisch / Atmospheric / Sous atmosphère / A la atmósfera - sin vacío / Pressione atmosferica

* nach Angaben der Legierungshersteller / according to the alloy manufacturer / selon les fabricants d'alliage /
Según indicaciones del fabricante de las aleaciones / Indicazioni del produttore della lega

** basierend auf VITA-eigenen Stichproben-Tests / based on VITA in-house random sampling tests / basé sur les propres éprouvettes VITA /
basado en pruebas de VITA hechas al azar / sulla base di prove a campione eseguite internamente a VITA

L Langsames Abkühlen / Slow Cooling / Refroidissement lent / Enfriamiento lento / Raffreddamento lento

N Normales Abkühlen / Normal Cooling / Refroidissement normal / Enfriamiento normal / Raffreddamento normale

Alle Werte nach Angaben der Legierungshersteller / All data supplied by the alloy manufacturers / Selon les données des fabricants d'alliage /
Según indicaciones del fabricante de las aleaciones / Indicazioni del produttore della lega

Legierung Alloy Alliage Aleación Lega	Firma Firm Fabricant Fabricante Produttore	Oxidbrand Oxidation Cuisson d'oxydation Oxidación Ossidazione V* o. A*	WAK COE CET Coef. Exp. Term. Coef. Esp. Term. 25-600°C (25-500°C)	Abkühlen* Cooling* Refroidissement* Enfriamiento* Raffreddamento*	Abkühlen** Cooling** Refroidissement** Enfriamiento** Raffreddamento**
Hochgoldhaltige Universal-Aufbrennlegierungen / High-Gold Content Universal Alloys / Alliages universels à haute teneur en or / Aleaciones universales de metal precioso / Leghe universali ceramizzabili ad elevato tenore d'oro					
Ahlden CA	Ahlden	860°C / 5min / A	(15,8)	N	N
Ahlden NA	Ahlden	800°C / 10min / A	(16,7)	L	N
Argistar Bio 72	Argen	800°C / 10min / V	16,8 (16,5)	–	N
Argistar Bio 74	Argen	800°C / 10min / V	16,6 (16,4)	–	N
Argistar 73	Argen	800°C / 2min / V	16,8 (16,3)	–	N
Aurenorm 68	Aurex	860°C / 5min / V	16,3 (16,1)	–	N
Aurenorm 75 KF	Aurex	860°C / 5min / V	16,3 (16,1)	–	N
Bio Platin Lloyd	Bego	780°C / 10min / A	16,2 (16,0)	N	N
Platin Lloyd KF	Bego	800°C / 10min / A	16,4 (16,2)	N	N
Ponto Rex G	Bego	800°C / 10min / A	16,3	N	N
Degudent LTG	DeDuDent	780°C / 5min / V	16,6 (16,1)	–	N
Degunorm	DeDuDent	780°C / 5min / V	16,8 (16,7)	–	N
Degunorm logic	DeDuDent	780°C / 5min / V	16,2 (16,0)	–	N
Carrara PdF	Elephant	860°C / 3min / A	16,1 (15,8)	N	N
Bio Elgo 3	Evis	860°C / 3min / A	16,0 (15,8)	N	N
Elgo 5	Evis	800°C / 10min / V	16,8 (16,7)	L	N
Orplid GK	Hafner	780°C / 5min / V	16,8 (16,6)	N	N
Bio Heranorm	Heraeus	800°C / 10min / V	(16,0)	N	N
Mainbond A	Heraeus	800°C / 10min / A	(16,6)	N	N
Mainbond EH	Heraeus	800°C / 10min / A	(17,0)	N	N
Galileo	Jensen	800°C / 10min / V	16,5 (16,1)	N	N
Aurofluid Plus	Metalor	800°C / 10min / A	16,2 (15,8)	N	N
Pontor 4CF	Metalor	800°C / 10min / A	16,8 (16,2)	N	N
Pontor LFC	Metalor	800°C / 10min / A	17,0 (16,7)	–	N
Wegold M-NF	Wegold	820°C / 10min / V	16,6 (16,2)	N	N
Wegold Norm	Wegold	820°C / 10min / V	16,3 (16,1)	N	N
Porta Maximum	Wieland	800°C / 10min / A	16,5 (16,2)	–	N
Porta Norm	Wieland	800°C / 10min / A	16,6 (16,3)	–	N
Porta Optimum	Wieland	800°C / 10min / A	16,3 (16,1)	–	N
Porta PdF plus	Wieland	800°C / 10min / A	16,2 (16,1)	–	N
Goldreduzierte Universal-Aufbrennlegierungen / Reduced-Gold Content Universal Alloys / Alliages universels semi-précieux / Aleaciones universales de metal semiprecioso / Leghe universali ceramizzabili a basso tenore d'oro					
Argistar	Argen	800°C / 2min / V	16,6 (16,3)	–	N
Ahlden GHF	Ahlden	800°C / 10min / A	17,0 (16,7)	L	N
Auro Lloyd KF	Bego	800°C / 10min / A	17,3 (17,1)	N	N
Esteticor Ecologic	Cendres & Met.	860°C / 10min / V	17,5 (17,0)	L	N
Cera R Plus	Elephant	860°C / 3min / A	17,1 (16,8)	L	N
Cehadentor Keramik CF2	Hafner	810°C / 5min / V	17,5 (17,2)	N	N
Hera KF	Heraeus	800°C / 5min / V	17,2 (16,7)	L	N
Landmark	Jensen	800°C / 10min / A	17,3 (16,8)	N	N
Ecogold	Wegold	810°C / 5min / V	17,4 (17,0)	N	N
Porta Aurium	Wieland	800°C / 10min / A	16,6 (16,3)	–	N
Palladiumbasis-Universal-Aufbrennlegierungen / Palladium Based Universal Alloys / Alliages à base universels Palladium / Aleaciones universales de metal semiprecioso (oro-paladio) / Leghe universali ceramizzabili a base di palladio					
Argistar 40	Argen	800°C / 3min / A	16,7 (16,6)	–	N
Bego Star LFC	Bego	780°C / 10min / V	16,8 (16,6)	N	N
Pagaliner 4	Metalor	950°C / 10min / A	16,3 (16,1)	N	N
Silber-Palladium-Legierungen / Silver Palladium Alloys / Alliages Argent Palladium / Aleaciones argento paladio / Leghe argento palladio					
Alba KF	Heraeus	900°C / 15min / A	(16,2)	L	N
Simidur E	Wieland	800°C / 10min / A	16,9 (16,6)	–	N